

NELFAPOX

UNIVERSEEL PRIMER ZF

Nelfapox Universeel Primer ZF is high build epoxy hechtprimer met uitstekende roestwerende eigenschappen voor ontroest stalen ondergronden zoals staalconstructies. Maar ook als hechtprimer op non-ferro- en verzinkt metaal, RVS en kunststof. Daarnaast is de Universeel Primer ook uitstekend toe te passen als tussen- of bijwerklaag over o.a. epoxyzinkverven of Nelfapox HS Coating STL-systemen en als hechtprimer op beton en (draagkrachtige) steenachtige ondergronden zoals galerijvloeren.

- Zeer goed corrosiewerend
- Uitstekende hechting
- Lange overschildertijd
- Geschikt voor het bijwerken van lasnaden
- Uitstekende basis voor vrijwel elke afwerking

EIGENSCHAPPEN

BASIS

2-componenten Epoxyhars

DICHTHEID 20 °C

ca. 1,64 kg/dm³ (wit)

VASTESTOFGEHALTE

ca. 57 vol%

GLANSGRAAD

Halfmat

NB: Glansgraad is afhankelijk van de gebruikte kleur en sterk afhankelijk van de mate van voorbereiding en de oppervlakte structuur van de ondergrond.

KLEUREN

Wit en kleuren uit het Industriële kleurmengstelsel.

LAAGDIKTE

100 micrometer droog (ca. 175 micrometer nat)

PRODUCTGEGEVENS

HOUDBAARHEID

In gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden.

VERPAKKINGEN

Basisverven Wit/P, D, TR

In sets van 1 liter, 5 liter en 20 liter.

VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN

Zie etiket en productveiligheidsblad

VERWERKING

VERWERKINGSCONDITIES

Tijdens applicatie en droging dienen de ondergrond- en omgevingstemperatuur boven de 5° C en de relatieve luchtvochtigheid beneden de 85% te zijn.

De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3° C boven het dauwpunt liggen.

VERWERKING

Kwast / roller

Verwerkbaar met ieder type kwaliteitskwast of -roller die geschikt is voor het verwerken van oplosmiddelhoudende 2-componenten coatings.

Product bij voorkeur niet verdunnen.

Indien verdunning toch gewenst is dan maximaal 5% Nelfasol Verdunner EP toevoegen.

Airless spray

Verdunning : niet verdunnen

Spuitdruk : 180 – 225 bar

Spuitopening : 0,018 – 0,021 inch

NB: genoemde spuitwaarden zijn een algemene richtlijn en dienen voor elk type lucht- of airless apparatuur afzonderlijk te worden ingesteld voor een optimaal resultaat.

THEORETISCH RENDEMENT

ca. 5-6 m² per liter bij een laagdikte van 100 µm droog

NB: Om het juiste verbruik te bepalen om tot het gewenste eindresultaat te komen, kan het nodig zijn vooraf een proefvlak aan te brengen.

DROOGTIJD

bij 20°C en een RV van 65%.

Stofdroog : na ca. 30 min.

Overschilderbaar : na ca. 16 uur maar binnen 6 maanden

NB: Na deze periode van ca. 6 maanden is het oppervlak van de primerlaag dermate verhard/gesloten dat schuren noodzakelijk is om voldoende hechting te krijgen.

POTLIFE

ca. 6 uur bij 20 °C

MENGVERHOUDING

89 vol. % stamcomponent (A)

11 vol. % verharder (B)

93,60 gew. % stamcomponent (A)

6,40 gew. % verharder (B)

SYSTEEMINFORMATIE

ONDERGRONDKWALITEIT

De ondergrond mag geen losse of zwakke delen bevatten en dient schoon, droog, draagkrachtig en vetvrij te zijn. Bij twijfel over de hechting dient dit te allen tijde voorafgaand proefondervindelijk te worden vastgesteld middels een proefvlak.

ONDERGROND VOORBEHANDELING

Metaal/staal:

Roest en walshuid dienen verwijderd te worden d.m.v. stralen(reinigingsgraad SA 2,5) Daar waar geen stralen mogelijk is, hand-ontroesten d.m.v. (roterende) schuurborstels tot reinigingsgraad St. 3. Vervolgens goed ontvetten met NElf SUPER CLEANER en/of P.K. CLEANER. Ondergrond goed droog maken.

Non-Ferro/(themisch)verzinkt staal:

Oxide huid/zinkzouten verwijderen door middel van schuren met ScotchBrite. Vervolgens goed ontvetten met NElf SUPER CLEANER en/of P.K. CLEANER. Ondergrond goed droog maken.

Kunststof (PVC):

Reinigen en ontvetten door nat schuren met ScotchBrite en NElf SUPER CLEANER en/of P.K. CLEANER. Ondergrond goed droog maken.

Beton/steenachtig:

Bij nieuwe betonnen ondergronden vooraf eerst de slijm-/slikhuid verwijderen en de ondergrond mechanisch op-ruwen om een zichtbaar opener poriënstructuur en draagkrachtige ondergrond te verkrijgen. Gietgallen en grindnesten vullen/inwassen. De ondergrond mag max. 4% vocht bevatten. Bij hogere vochtgehalten (tot max. 10%) vooraf de Nylo Moistureshield (vochtscherm) toepassen.

REPARATIES

Metaal/staal:

Kleine reparaties zoals vullen van lasnaden en slakinsluitingen repareren met ZUSEX SNELCOMPOUND. Grotere reparaties of uitvullen van vlakken uitvoeren met NElfAPOX REIPLAMUUR LG of NElfAPOX FINISHING PLAMUUR afhankelijk van de gewenste vulling/structuur.

Beton:

Kleine reparaties, zoals vullen van gietgallen en grindnesten repareren met ZUSEX SNELCOMPOUND. Scheuren V-vormig uitslijpen tot een voegbreedte van ca. 10 mm en vlakvol vullen met ZUSEX FLEXICOMPOUND. Grotere reparaties uitvoeren met ZUSEX RENOVATIECOMPOUND of NYLO EP REPAIR afhankelijk van de gewenste vulling/structuur.

SYSTEMEN

Nieuw, onbehandeld staal of ijzer

- (vlieg)roest grondig verwijderen
- reinigen/ontvetten NElf SUPER CLEANER / P.K. CLEANER.
- primeren NElfAPOX UNIVERSEEL PRIMER ZF.
- afwerken met een product naar keuze

Bestaand, behandeld staal of ijzer

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
 - reinigen/ontvetten NElf SUPER CLEANER / P.K. CLEANER
 - roest verwijderen tot blank metaal
 - kale delen primeren NElfAPOX UNIVERSEEL PRIMER ZF.
 - afwerken met een product naar keuze
- NB: afhankelijk van de ondergrond, situering en/of specifieke belastingen kan het systeem afwijken waarbij er meer lagen noodzakelijk zijn.*

Non-Ferro/(themisch)verzinkt staal:

- Oxide huid/zinkzouten grondig verwijderen
- reinigen/ontvetten NElf SUPER CLEANER / P.K. CLEANER.
- primeren NElfAPOX UNIVERSEEL PRIMER ZF.
- afwerken met een product naar keuze

Kunststof (PVC):

- reinigen/ontvetten door nat schuren met P.K. CLEANER.
- primeren NElfAPOX UNIVERSEEL PRIMER ZF.
- afwerken met een product naar keuze

Nieuw, onbehandeld beton.

- poederende of glad gevlinderde dichte oppervlakken schuren
- primeren met NElfAPOX UNIVERSEEL PRIMER ZF
- afwerken met een product naar keuze

Bestaand, behandeld beton.

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- reinigen/ontvetten P.K. CLEANER
- kale delen primeren NElfAPOX UNIVERSEEL PRIMER ZF
- geheel primeren NElfAPOX UNIVERSEEL PRIMER ZF
- afwerken met een product naar keuze

NB: oude 1-componenten afwerklagen eerst isoleren met NYLO EP PRIMER WV, daarna behandelen als nieuw beton.

REINIGING GEREEDSCHAPPEN

Direct na gebruik reinigen met NElfASOL VERDUNNER EP. Reinigingsmiddel opvangen en residu op de juiste wijze afvoeren.

ALGEMENE INFORMATIE

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van www.nelfmarine.nl

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. Nelf Marine Paints BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave van het productinformatieblad komt de geldigheid van alle voorgaande versies te vervallen. Verbruiken hangen samen met de mate van openheid en zuiging van de ondergrond en kunnen derhalve afwijken. Bij twijfel het verbruik proefondervindelijk vaststellen. Er geldt geen enkele aansprakelijkheid t.a.v. afwijkende ondergronden, toepassingen, situaties en/of (klimatologische) omstandigheden. Het onder ongunstige omstandigheden opslaan en/of een verkeerde manier van verwerken van het product kunnen de kwaliteit en duurzaamheid nadelig beïnvloeden. De fabrikant kan op geen enkele wijze aansprakelijk worden gesteld voor hierdoor geleden (vervolg)schade.

Nelf Marine Paints BV, Postbus 26, 9172 ZS Ferwert, Tel: +31(0)518-418000 Nelf Lakfabrieken BV, Postbus 26, 9172 ZS Ferwert, Tel: +31(0)518-418000