



marine paints



Metaal
3
Primers

Nelfapox STL Premium Coat

TM-nummer: 567

Revisiedatum: 14-04-2016

Version: 03

- Productomschrijving** : High solid corrosiewerende tweecomponenten coating.
- Toepassing** : Als primer/coating op staalconstructies, in de scheepvaart en offshore.
- Voornaamste kenmerken** : High build
Oplosmiddelarm
Roestwerend
Bestand tegen (hydraulische) oliën
Surface- tolerant
Voor lage temperaturen is een sneller drogende verharder LT beschikbaar.

Eigenschappen (gemengd product)

- Basis** : epoxyhars en gemodificeerde kunst-harsen.
- Kleur** : grijs, aluminium, roodbruin, mat-zwart, donkerbruin en gebroken wit
- Dichtheid 20 °C.** : 1,49 kg/dm³
- Laagdikte** : 100-150 mu. droog (systeemaafhankelijk)
- Droogtijd** : bij 20°C en een RV van 65%
Stofdroog na ca. 1 uur.
Kleefvrij na ca. 5 uur.
- Overschilderbaar** : na minimaal 12 uur en binnen 3 weken.
- Glans** : halfglanzend
- Vastestofgehalte** : ca. 74 vol%.
- Theor. rendement** : 4,9 m² per liter bij 150 mu. droog
- Houdbaarheid** : in gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden.

Verwerking

- Verwerkingstemp.** : **Met standaardverharder**: niet verwerken beneden 5°C en boven een RV van 85%.
Met verharder LT: niet verwerken beneden -5°C en boven een RV van 85%. De temperatuur van de ondergrond moet ten minste 3°C boven het dauwpunt liggen.

Er mogen geen ijskristallen op het te behandelen oppervlak aanwezig zijn.

Verwerking

- Mengverhouding** : 75 vol. delen stamcomponent
25 vol. delen verharder
83 gew. delen stamcomponent
17 gew. delen verharder
- Inductietijd** : geen
- Potlife bij 20°C** : ca. 1 uur
- Reinigingsverd.** : Verdunner EP

Verwerkingsmethoden

Kwast / roller

- verduunning : 0 – 5 % Verdunner 3226 of
0 – 5 % Verdunner EP

Airless spray

- verduunning : 0 – 5 % Verdunner 3226 of
0 – 5 % Verdunner EP
- spuitedruk : 250 – 300 bar
- spuitopening : 0,018 – 0,021 inch

Algemene Informatie

Het veiligheidsinformatieblad 0653 is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van www.nelfmarine.nl

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. Nelf Marine Paints BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave van het productinformatieblad komt de geldigheid van alle voorgaande versies te vervallen. Verbruiken hangen samen met de mate van openheid en zuiging van de ondergrond en kunnen derhalve afwijken. Bij twijfel het verbruik proefondervindelijk vaststellen. Er geldt geen enkele aansprakelijkheid t.a.v. afwijkende ondergronden, toepassingen, situaties en/of (klimatologische) omstandigheden. Het onder ongunstige omstandigheden opslaan en/of een verkeerde manier van verwerken van het product kunnen de kwaliteit en duurzaamheid nadelig beïnvloeden. De fabrikant kan op geen enkele wijze aansprakelijk worden gesteld voor hierdoor geleden (vervolg)schade.

Nelf Marine Paints BV, Postbus 26, 9172 ZS Ferwert, Tel: +31(0)518-418000

OPLOSMIDDELARM

VOLDOET VOOR PROFESSIONEEL
GEBRUIK BINNEN NIET AAN ARBO



marine paints



Nelfapox STL Premium Coat

Metaal
3
primers

TM-nummer: 567

Revisiedatum: 14-04-2016

Version: 3.0

Aanbevolen ondergrondcondities

De ondergrond dient schoon, droog, vetvrij en draagkrachtig te zijn

: **Nieuw staal**

Roest en walshuid dienen verwijderd te worden d.m.v. stralen (reinigingsgraad SA 2,5) Daar waar geen stralen mogelijk is, handontroesten dmv. roterende schuurborstels, schuurschijven, roestborstels tot reinigingsgraad St. 3. Vervolgens goed ontvetten.

Onderhoud en reparatie

Verwijder olie, vet etc, met een daartoe geschikt reinigingsmiddel. Verwijder zout en andere verontreinigingen d.m.v. een hogedrukspuit. Behandel beschadigde delen door handontroesten dmv. roterende schuurborstels, schuurschijven, roestborstels tot reinigingsgraad St. 2. of middels stralen tot min. Sa 2 maar bij voorkeur SA 2½.

Aanvullende informatie

Droging

Bij advies laagdikte, 65% RV en een goede ventilatie.

Overschilderbaarheids interval

Bij advies droge laagdikte met hetzelfde product en Nelfapox Universeel Primer ZF

Temperatuur	Kleefvrij	Doorgedroogd	Minimum	Maximum
- 5 °C	3 dagen	2½ maand	7 dagen	4 weken
0 °C	36 uur	1 maand	72 uur	4 weken
10 °C	12 uur	14 dagen	24 uur	4 weken
20 °C	5 uur	7 dagen	12 uur	3 weken
30 °C	4 uur	5 dagen	10 uur	2 weken
40 °C	3 uur	3 dagen	8 uur	1 week

Opmerkingen:

Vermijdt plotselinge temperatuursschommelingen (ondergrond) tijdens het drogingsproces.

Wanneer de overschilderbaarheids termijn wordt overschreden, dient het oppervlak mechanisch te worden gereinigd en vervolgens te worden geschuurd om het oppervlakte zodanig op te ruwen dat een goede hechting kan worden gerealiseerd.

Verwerking / belasting

: De natuurlijke eigenschap van epoxycoatings om te verkrijgen door invloed van weersomstandigheden en daarom gevoeliger wordt voor mechanische beschadigingen en mindere chemische resistentie heeft ook betrekking op dit product.

Kleuren en kleurstabiliteit

: Bepaalde kleuren kunnen verkleuren wanneer deze zijn blootgesteld aan de atmosfeer. Epoxyverven in wit- en lichte kleuren kunnen vergelen indien tijdens applicatie ongunstige weersomstandigheden ontstaan zoals plotselinge verlaging van temperatuur tijdens het drogen of onvoldoende ventilatie

Laagdikte en verdunnen

: Kan, afhankelijk van doel en gebruiksomgeving in een andere laagdikte worden aangebracht. Hierdoor wordt het rendement anders en kunnen de droogtijd en de overschildertijd veranderen.

Laagdikten groter als 2x de advies laagdikte moet worden vermeden.

VOS

: Voor meer informatie over het VOS-gehalte raadpleeg het veiligheidsinformatieblad van dit product.

Producten voor afwerking

: Nelfapox Lakverf, Nelfadur Lakverf 2DN, Nelfadur Topfinish ZG