



marine paints

TM-nummer: 561

Revisiedatum: 03-10-2018

Versie: 05

Nelfamar SD Coating

Metaal
3
dekverven



Sneldrogende, zijdematte aflak

Nelfamar SD Coating is een sneldrogende aflak met een mooie egale zijdematte uitstraling. Door zijn specifieke eigenschappen zeer goed inzetbaar als eindlaag over voorbehandelde staalconstructies, trappen en leuningen in industriële omgevingen en de bovenbouw in de scheepvaart en ook op (beton) vloeren.

Nelfamar SD Coating is een 1-componenten aflak met een goede vulling en mooi egale zijdematte uitstraling. Door de toevoeging van zinkfosfaat versterkt Nelfamar SD Coating de roestwerende eigenschappen van de aangebrachte grondlagen. Tevens zorgt de specifieke samenstelling van dit product voor een lichte mate van stroefheid op loopvlakken. Hierdoor is Nelfamar SD Coating uitermate geschikt als universele coating over gangboorden van schepen en op de treden van stalen trappen maar ook op (beton)vloeren.

Nelfamar SD Coating heeft een prima kleur- en glansbehoud. Het product is als eindlaag universeel inzetbaar op ondergronden welke zijn voorzien van een goede roestwerende voorbehandeling met één- of twee-componenten primersystemen. Nelfamar SD Coating heeft een zijdemat uiterlijk, gecombineerd met goede vullende eigenschappen en is om die reden uitstekend inzetbaar op minder strakke ondergronden. Voor een extra antislip werking kan 5-10% Antislip glaspapels worden toegevoegd aan de verf.

Voorbehandeling

Staal:

Roest en walshuid dienen verwijderd te worden door middel van stralen (reinigingsgraad SA 2,5) Daar waar geen stralen mogelijk is, handontroesten door middel van roterende schuurborstels of schuurschijven tot een reinigingsgraad ST.3. Vervolgens goed ontvetten.

Als grondlak op het kale staal kan Nelfaprime Multiprimer ZF of Nelfapox Universeel Primer ZF worden toegepast afhankelijk van de mate van belasting en/of hechting.

Beton:

Intensief reinigen met P.K. Cleaner door inborstelen. Naspoelen met water.

Verwerking

Nelfamar SD Coating is uitstekend te verwerken met de kwast of een goede 2-componenten vachtroller. Voor kwasten of rollen mag maximaal 5% Nelfasol Verdunner 3216 worden toegevoegd.

Nelfamar SD Coating is ook uitstekend te verspuiten met Airless of Airmix apparatuur. Bij het verspuiten

mag eventueel worden verdund tot een maximum van 10% met Nelfasol Verdunner 3226. Bij verwerking met een conventionele luchtspruit mag maximaal 20% Nelfasol Verdunner 3226 worden toegevoegd.

NB; Nooit meer dan de voorgeschreven percentages verdunning gebruiken. Hogere percentages verdunning beïnvloeden de levensduur en het glansbehoud van de eindlaag in negatieve zin.

Systeem

Nelfamar SD Coating op kale ondergrond.

Metaal:

- 2 lagen Nelfaprime Multiprimer ZF*
- 1 laag Nelfamar SD Coating*

Aluminium:

- 1 laag Nelfapox Universeel Primer ZF*
- 1 laag Nelfamar SD Coating*

Beton:

- 2 lagen Nelfamar SD Coating*

** afhankelijk van de ondergrond, situering en/of specifieke belastingsgraad kan het systeem afwijken waarbij er meer lagen nodig zijn!*

NB: Voor een afwerking met een lichte, reinigbare, antislip kan ca. 5-10% glaspapels worden toegevoegd aan de coating van de laatste verflaag.

Verpakkingen en kleuren

Nelfamar SD Coating is verkrijgbaar in 5 liter verpakking in wit en kleuren uit het Nelf Industrie Kleuren-mengsysteem.





marine paints

Nelfamar SD Coating

Metaal
3
dekverven

TM-nummer: 561

Revisiedatum: 21-06-2018

Versie: 05

- Productomschrijving** : Snel drogende en corrosiewerende zinkfosfaatcoating
- Toepassing** : Als aflak op reeds gegrond staal op scheepsdekken, constructies etc. en ook op betonvloeren
- Voornaamste kenmerken** : Zijdemat
Roestwerend
Snel drogend
Oppervlakte stroefheid

Eigenschappen

- Basis** : alkydhars
- Kleur** : Vlg. Kleurenkaart scheepvaart
- Dichtheid 20°C** : 1,23 kg/dm³
- Laagdikte** : 80 mu. Droog (160-180 mu. Nat)
- Droogtijd** : bij 20°C en een RV. van 65%
Stofdroog na ca. 30 minuten.
Kleefvrij na ca. 1 uur.
- Overschilderbaar** : na ca. 12 uur
- Glans** : zijdemat
- Vastestofgehalte** : ca. 45 vol%.
- Theor. rendement** : 6 m² per liter bij 80 mu. droog
- Houdbaarheid** : in gesloten originele verpakking
en bij vorstvrije opslag ten minste
12 maanden.

Verwerking

- Verwerkingstemp.** : niet verwerken beneden 5°C en
boven een RV van 85%. De tem-
peratuur van de ondergrond
moet ten minste 3°C boven het
dauwpunt liggen.
- Reinigingsverd.** : Nelfasol Verdunner 3226

Verwerkingsmethoden

- Kwast / roller**
- verduunning : 0-5% Nelfasol Verdunner 3216
- Luchtspuit**
- verduunning : 10-20% Nelfasol Verdunner 3226
- sputdruk : 3-4 bar
- sputopening : 1,5-2 mm
- Airless spray**
- verduunning : 0-10% Nelfasol Verdunner 3226
- sputdruk : 70-100 bar
- sputopening : 0,015 inch

Ondergrondvoorbereiding

De ondergrond dient schoon, droog, vetvrij en draagkrachtig te zijn.

Metaal:

Roest en walshuid dienen verwijderd te worden d.m.v. stralen (reinigingsgraad SA 2,5). Daar waar geen stralen mogelijk is, handontroesten d.m.v. roterende schuurborstels, schuurschijven, roestborstels tot reinigingsgraad St. 3. Vervolgens goed ontvetten.

Beton:

Intensief ontvetten en reinigen met behulp van borstels en P.K. Cleaner NS90

Grondlagen

Metaal:

2 x Nelfaprime Multiprimer ZF of 1 x Nelfapox Universeel Primer ZF

Beton:

1 laag Nelfamar SD Coating

Algemene Informatie

Het veiligheidsinformatieblad 0770 is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van www.nelfmarine.nl

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. Nelf Marine Paints BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave van het productinformatieblad komt de geldigheid van alle voorgaande versies te vervallen. Verbruiken hangen samen met de mate van openheid en zuiging van de ondergrond en kunnen derhalve afwijken. Bij twijfel het verbruik proefondervindelijk vaststellen. Er geldt geen enkele aansprakelijkheid t.a.v. afwijkende ondergronden, toepassingen, situaties en/of (klimatologische) omstandigheden. Het onder ongunstige omstandigheden opslaan en/of een verkeerde manier van verwerken van het product kunnen de kwaliteit en duurzaamheid nadelig beïnvloeden. De fabrikant kan op geen enkele wijze aansprakelijk worden gesteld voor hierdoor geleden (vervolg)schade.

Nelf Marine Paints BV, Postbus 26, 9172 ZS Ferwert, Tel: +31(0)518-418000

OPLOSMIDDELRIJK

VOLDOET VOOR PROFESSIONEEL
GEBRUIK BINNEN NIET AAN ARBO